



CONSEJOS TECNICOS DE TIM



Mantenimiento del anillo de rotación

Los pernos que sujetan la corona de giro son fundamentales para la operación segura del accesorio. Una torsión inadecuada puede hacer que los pernos fallen y que el accesorio se desprenda, lo que puede provocar lesiones personales graves y daños al equipo. Una torsión inadecuada también produce un desgaste desparejo de la corona de giro.



Por eso, es importante realizar una inspección de los pernos de corona de giro cada ocho horas de operación. Estos pernos no se pueden reutilizar ni volver a ajustar, y los pernos sueltos o rotos, junto con los pernos en cualquiera de los lados, deben reemplazarse de inmediato.

Los componentes giratorios deben engrasarse todos los días. Las boquillas de engrase están ubicadas en la parte externa de la corona de giro y en la parte interna del conjunto del cabezal giratorio. Las ubicaciones de engrase están señaladas con calcomanías.

Engrase cada boquilla y, luego, gire el accesorio dos vueltas completas.



Nunca se debe usar grasa que contenga molibdeno (Moly) para engrasar los componentes del accesorio.

Use grasa de litio prémium de extrema presión de grado 2 en condiciones normales de temperaturas superiores a 0 °C (32 °F). Use grasa de grado 0 en temperaturas por debajo de los 32 °F (0 °C).

Se recomienda la grasa de litio antidesgaste de extrema presión Genesis GLG-2® (n.º de pieza 6302601) para todo tipo de condiciones climáticas.



Consulte el **Manual de seguridad y del operador** de su accesorio específico para obtener toda la información sobre el mantenimiento y comuníquese con Tim al 218-349-5755, talseth@genesisattachments.com, o Loren, 715-919-8316, llagesse@genesisattachments.com, si tiene alguna pregunta.

Una empresa de **NPK**