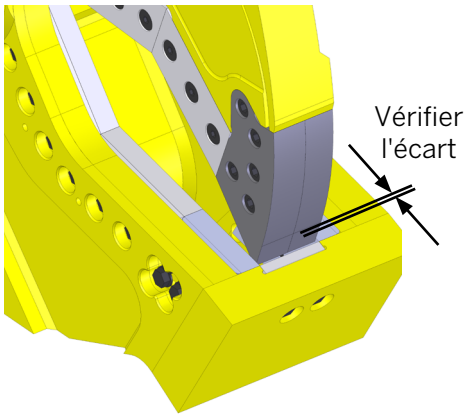


Installation de la pointe de perçage GXT

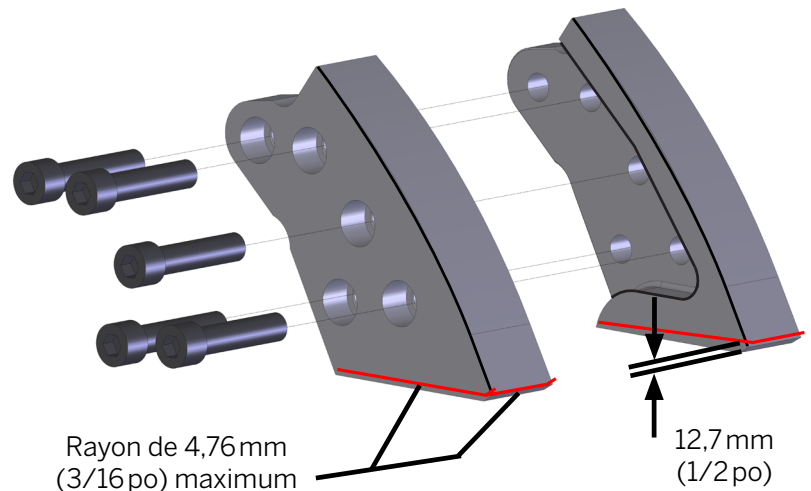
L'entretien de la lame de la pointe de perçage est essentiel pour garantir une certaine productivité et un fonctionnement en toute sécurité de la cisaille. Un écartement inapproprié des lames risque de provoquer le blocage des matériaux ou de casser les lames.

Veillez suivre la procédure suivante pour en vérifier l'usure.



1. Refermez doucement la mâchoire jusqu'à ce que les lames de la pointe de perçage soient à ras de la partie supérieure de la lame de rasoir.
2. Servez-vous d'un mètre ruban pour mesurer l'écartement. 15,9 mm (5/8 po) correspond à un écartement acceptable.
3. Vérifiez l'état des lames de la pointe de perçage avec une règle parfaitement droite ou une équerre.
4. Vérifiez le profil le long des lames.

5. Les lames très usées doivent impérativement être remplacées. Les lames légèrement usées peuvent quant à elles être affûtées à angle droit à l'aide d'une meuleuse et d'une équerre. Cette opération peut être répétée jusqu'à ce que 12,7 mm (1/2 po) de matériau au maximum soient retirés du bord inférieur de perçage.



6. Dans le cadre d'un usage courant, les lames doivent être remplacées au bout de 200 heures d'utilisation environ. Pour un usage intensif, le remplacement doit intervenir après 40 heures environ. Il ne s'agit là que d'orientations générales. Remplacez les lames selon l'état d'usure et non en fonction du nombre d'heures d'utilisation.

7. La largeur des lames, de haut en bas, peut être effilée de 2 mm (0,060 po) en tout. Les bords peuvent être usés à un rayon maximal de 4,76 mm (3/16 po).

Le présent document ne doit être utilisé qu'à titre d'aide-mémoire rapide. Il n'a pas vocation à remplacer le Manuel de sécurité du produit ni le Manuel de l'opérateur, qui doivent être suivis par tous les opérateurs et le personnel en charge de la maintenance.

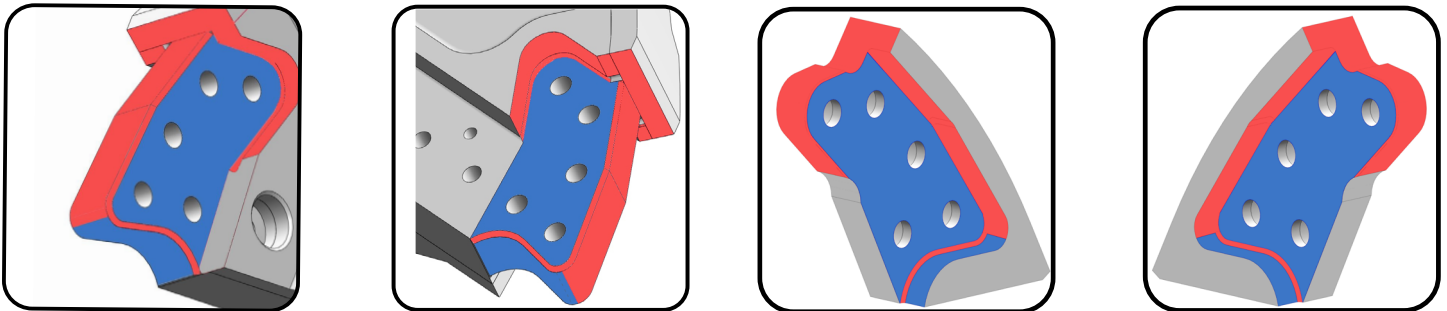
Installation de la pointe de perçage GXT

Les lames de la pointe de perçage doivent être ajustées étroitement à certains endroits, et disposer d'un certain écartement ailleurs. Les lames de la pointe de perçage sont fabriquées à partir du même matériau que les lames de coupe pour résister aux frottements induits par le perçage de matériaux robustes.

Les zones **mises en évidence en bleu** nécessitent un ajustement étroit au niveau de la mâchoire supérieure et de la soie pour éviter tout éclatement.

Les zones **mises en évidence en rouge** nécessitent un vide d'air, et il est parfois nécessaire de meuler les lames pour obtenir cet écartement.

Si les lames de la pointe de perçage entrent en contact avec les zones dégagées (**en rouge**), cela provoquera des contraintes anormales pour la lame et les lames de la pointe de perçage ou les lames de guidage risquent de se briser.



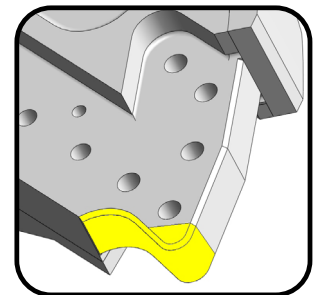
Lorsque cela s'avère nécessaire, façonnez le bord inférieur avant de la soie (zones **mises en évidence en jaune**), en suivant la procédure décrite dans le [Manuel de l'opérateur et de sécurité GXT](#). À l'issue de l'opération de soudage, les surfaces doivent être nivelées avec une meuleuse et polies à l'aide d'une lime et d'une règle de machiniste.

Les surfaces de la poche et de la soie doivent être parfaitement rectilignes, sans aucune aspérité, déformation, cavité ou saillie, et ne doivent pas présenter de traces d'usure.

Les boulons des lames de la pointe de perçage ne doivent pas toucher les trous de boulons de la soie supérieure. Dans de rares cas, nous avons remarqué qu'un mauvais alignement des trous de boulons des lames de la pointe de perçage et des trous de boulons de la soie peut casser les lames de la pointe de perçage à travers les trous de boulons.

Lors de l'installation des lames de la pointe de perçage, les boulons doivent être mis en place librement à la main, et non à l'aide d'une clé à chocs pneumatique.

Les boulons peuvent être mis en place librement, mais lorsque le corps de boulon (dont le diamètre est supérieur à celui du filetage) pénètre dans le trou de la soie, le serrage peut provoquer un chargement latéral au niveau des lames de la pointe de perçage. Cela peut provoquer la rupture des pointes, qui essaient d'écarter de force les trous, ou forcer les pointes à se loger de manière inappropriée sur la soie, ce qui peut également provoquer une défaillance de la pointe. Quoique rare, ce problème doit être pris en compte dans le cadre d'une opération de maintenance de routine de la pointe pour éviter des frais et un temps d'immobilisation inutiles. Si vous êtes confronté(e) à cette situation, veuillez communiquer avec le service des pièces détachées ou d'entretien de Genesis pour obtenir de plus amples instructions.

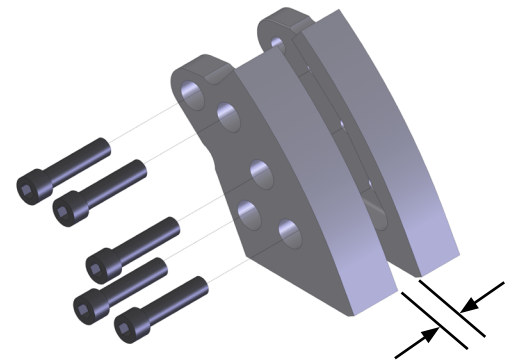


Le présent document ne doit être utilisé qu'à titre d'aide-mémoire rapide. Il n'a pas vocation à remplacer le Manuel de sécurité du produit ni le Manuel de l'opérateur, qui doivent être suivis par tous les opérateurs et le personnel en charge de la maintenance.

Installation de la pointe de perçage GXT

Remplacement

1. Retirez les lames à l'aide d'une clé à chocs pneumatique ou d'une clé à poignée articulée.
2. Retirez la poussière et les débris présents au niveau de la zone d'assise des lames à l'aide d'un chiffon imbibé de solvant.
3. Limez légèrement les aspérités au niveau des bords de la zone d'assise. Veillez à ne pas poncer ou meuler la partie avant des zones d'assise.
4. Installez des lames neuves et propres. Lubrifiez les trous filetés dans la lame et en bas de la tête du boulon où il sera en contact avec la lame.
5. Insérez les boulons lubrifiés de la lame à la main pour les maintenir en place. Poussez les lames vers le haut dans les surfaces supérieure et arrière des zones d'assise.
6. Serrez les boulons à 1/3 de la valeur finale du couple de serrage.
7. Vérifiez que les boulons soient bien en contact avec les zones d'assise des lames.
8. À l'aide d'une jauge d'épaisseur, vérifiez la présence d'un écartement là où les lames se rencontrent. La largeur de l'écartement varie selon le modèle. Il est précisé sous l'illustration à droite. Pour constater la présence d'un espacement réduit, dirigez le faisceau d'une lampe torche depuis la partie inférieure des lames pour vérifier si la lumière passe à travers les lames. Si l'écart est supérieur à la limite indiquée, veuillez communiquer avec le Service d'entretien de Genesis. En l'absence d'écart, retirez les lames, procédez à un léger meulage des surfaces puis répétez les étapes 5 à 8.
9. Serrez les boulons aux 2/3 de la valeur de couple finale, puis jusqu'à la valeur finale, en procédant à un vissage croisé des boulons.



GXT 115 – 2055 :

0,05 mm (0,002 po) – 0,25 mm (0,010 po)

GXT 2555 :

0,76 mm (0,030 po) – 0,89 mm (0,035 po)

ATTENTION

Les boulons des lames de la pointe de perçage doivent être lubrifiés et serrés au couple indiqué dans le [Manuel de fixation Genesis](#).

Une puissance de serrage correcte est nécessaire pour empêcher les pointes de se déloger de leur zone d'assise. Un serrage excessif peut étirer le corps de boulon, ce qui lui fera perdre sa puissance de serrage. Des boulons insuffisamment serrés provoqueront une érosion des zones d'assise.

Le présent document ne doit être utilisé qu'à titre d'aide-mémoire rapide. Il n'a pas vocation à remplacer le Manuel de sécurité du produit ni le Manuel de l'opérateur, qui doivent être suivis par tous les opérateurs et le personnel en charge de la maintenance.