

Entretien des lames de guidage

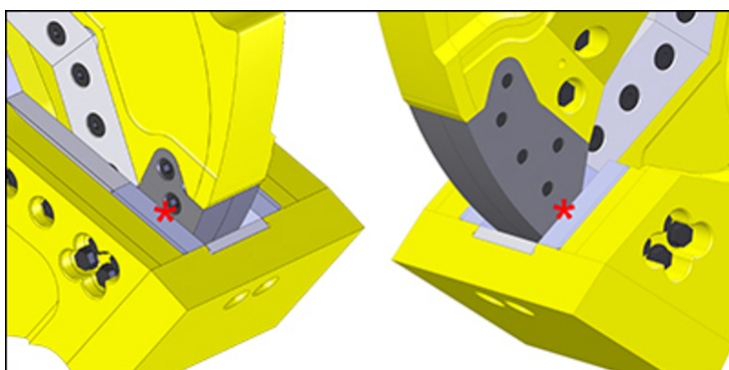
Les lames de guidage, qui travaillent avec les lames supérieures, inférieures et perforantes, sont essentielles pour une coupe efficace. Et à l'instar des lames de coupe et de perçage, les lames de guidage doivent être correctement entretenues.



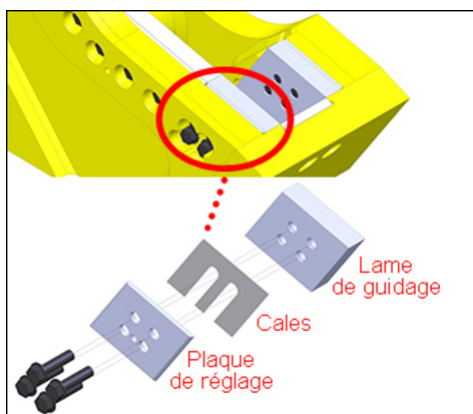
Les tolérances de la lame de guidage doivent être vérifiées après le réglage de l'autoguide et rester dans les limites des spécifications indiquées dans le manuel de sécurité et d'utilisation de l'outil spécifique. Si les écarts entre les lames ne sont pas conformes aux spécifications, les lames doivent être calées.

Calage

Pour caler les lames de guidage, fermez lentement la mâchoire de sorte que les lames de perçage supérieures commencent à contourner les lames de guidage. Arrêtez la mâchoire et vérifiez l'écart entre les lames de guidage et les lames de perçage. Faites tourner les mâchoires lentement, en vous arrêtant à plusieurs endroits le long des lames de perçage afin de vérifier l'écart à chaque fois.



Si l'écart n'est pas conforme aux spécifications, installez des cales en desserrant les boulons de la lame et en faisant glisser les cales entre la lame de guidage et la plaque de réglage. Resserrez les boulons et vérifiez une nouvelle fois l'écart. Si plus de 0,075 po (2 mm) de cales sont nécessaires pour maintenir l'écart dans la tolérance, la lame doit être remplacée.



Remplacement

Pour remplacer une lame de guidage, il suffit de retirer la lame et les cales et d'installer une nouvelle lame sans cales. Vérifiez ensuite l'écartement de la lame et calez si nécessaire.

Rotation

Les lames de guidage doivent être permutées lorsqu'elles sont usées à un rayon de 1/8 po (3 mm). Si les faces des lames sont excessivement usées, il est impossible de les permuter. Les lames excessivement usées présentent des surfaces inégales qui, lorsqu'elles sont placées sur les surfaces d'appui des lames de guidage, ne sont pas soutenues et se brisent, endommageant ainsi le siège de la lame.

Pour permuter une lame de guidage, retirez les boulons de la lame, la lame de guidage et les cales. Permuter les lames d'une extrémité ou d'un côté à l'autre, puis remettez et serrez les boulons. Vérifiez ensuite l'écart et calez si nécessaire.

Plaques de réglage

Les plaques de réglage des lames de guidage sont usinées sur mesure pour chaque siège de lame et sensibles à la position. Les trous d'alignement de la plaque doivent correspondre aux trous d'alignement des sièges individuels.

Les plaques de réglage doivent être remplacées lorsque l'écartement des lames n'est plus régulier ou que les plaques sont endommagées ou extrêmement usées. Nous vous conseillons de mesurer les nouvelles plaques lorsque vous les remplacez. Communiquez avec le service de pièces de **Genesis Parts** ou le **service** après-vente pour obtenir de l'aide sur les nouvelles mesures.

Vous avez des questions sur l'entretien des lames? Consultez le **Manuel d'utilisation et de sécurité** de votre outil spécifique ou communiquez avec Tim au +1 218-349-5755, talseth@genesisattachments.com